

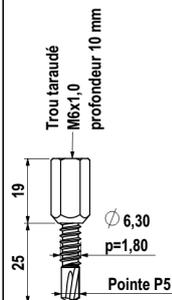
FICHE TECHNIQUE

PITON FEMELLE P5 AUTOPERCEUR POUR FIXATION SUR PANNES D'EPAISSEUR 1,5 à 5 mm

 Travaux divers
sur support
métallique.

- (1) **Dénomination de la vis** : Piton autoperceur P5 6,3x25 femelle M6
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Pose avec douille H10
réf. 4499-039.
(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Manchon en acier de classe 6 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Vis en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.

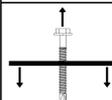
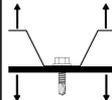
(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Les pitons ne doivent pas être mis en oeuvre dans les supports métalliques porteurs (aile opposée à la charge).
- Le trou taraudé M6 du piton permet de visser directement une tige filetée sur une profondeur d'environ 10 mm.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :
 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.
(8) Longueur des pitons :

Dimensions	6,3x25								
Référence	63025-092								
Poids kg %	13								
Capacité serrage (CS)	MIN	----							
	MAX	2 mm							

(9) Résistances caractéristiques et utiles des pitons :

		Epaisseur du support en mm.								
		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00			
		←----- Suivant le diamètre de la pointe foret ----->						Diamètre préperçage		
		Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m		
		Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								
	241 PV 19-1001-04	385 PV 19-1001-05	433	892	1245	1678		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	80	128	144	297	415	559		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
								Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
		Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).						1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
								390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

NOTE 1 : Le sertissage entre le manchon et la vis autoperceuse présente une résistance caractéristique supérieure à 1720 daN (PV 13-2706-01).

Mise à jour le 13 Juillet 2022